

quasar



QUASAR. NO SPEED LIMITS

Equipment
Welding machine

Zhermack[®]
TECHNICAL



quasar

Facilidad de utilización y rapidez son las características únicas que los aparatos *Quasar* de *Zhermack* ofrecen en el campo de la soldadura.

Quasar y *Quasar Plus* aprovechan la energía térmica producida por una fuente de ondas electromagnéticas infrarrojas para realizar soldaduras primarias y secundarias, en metales preciosos y aleaciones no nobles, sin usar una llama.

En comparación con los sistemas tradicionales la soldadura con *Quasar* ofrece una resistencia mecánica elevada y una homogeneidad estructural.

Quasar y *Quasar Plus* producen energía térmica mediante un sistema óptico de infrarrojos que genera una temperatura máxima de 1350°C. Asimismo *Quasar Plus* cuenta con un dispositivo accionado mediante un pedal fijar por puntos la estructura metálica a soldar.



quasar

APLICACIONES

■ QUASAR

Soldadura de metales nobles y aleaciones no nobles *sin llama* con *bloqueo* en revestimiento de la estructura a soldar.



■ QUASAR PLUS

Soldadura de metales nobles y aleaciones no nobles *sin llama* mediante un *dispositivo de fijación por puntos* en entorno argón.





Quasar y Quasar Plus evita el proceso de combustión y la excesiva oxidación durante la fase de calentamiento del metal.

quasar

CAMPOS DE UTILIZACIÓN

■ Prótesis fija



■ Prótesis sobre implantes



■ Reparaciones



El proceso con **Quasar Plus** es sencillo e intuitivo para todos los usuarios desde el inicio. A diferencia de los métodos tradicionales de soldadura, con **Quasar Plus** se pueden obtener resultados de altísimo nivel en 6 minutos aproximadamente.



CARACTERÍSTICAS

■ QUASAR ■ QUASAR PLUS

	1350°C	1350°C
Temperatura máxima que se puede alcanzar	1350°C	1350°C
Indicador de la temperatura	■	■
Pantalla de protección oscurecida	■	■
Puntero focal de centrado	■	■
Aspirador de los humos	■	■
Joystick de manipulación del plato	■	■
Regulador de la temperatura de la cámara	■	■
Pieza de mano para la soldadura por puntos de la estructura metálica	-	■
Regulador de potencia del dispositivo de soldadura por puntos	-	■
Pedal y pinza de masa para accionamiento soldadura por puntos	-	■
Predisposición para la conexión argón*	-	■
Electrodos de soldadura por puntos en dotación	-	■

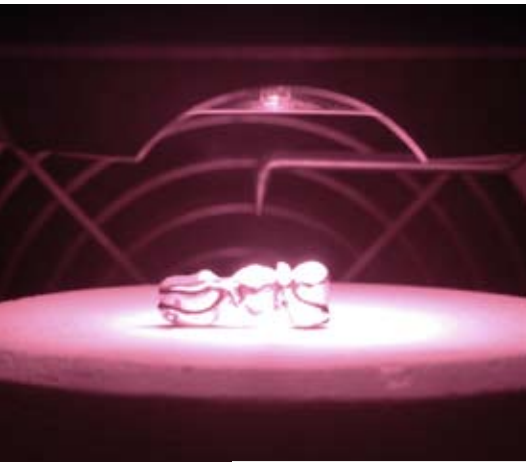
*El argón no forma parte de la dotación de la máquina.

**extrema
precisión**



■ El *sistema de control de la temperatura* permite calentar gradualmente los elementos a soldar y evitar por consiguiente el riesgo de quemarlos.

TECNOLOGÍA

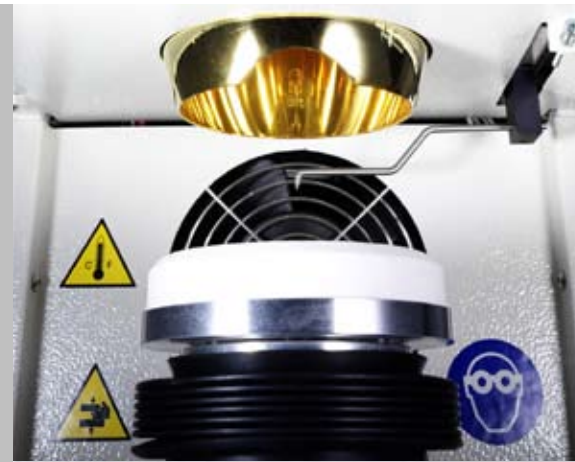


■ El *sistema de focalización* de la temperatura permite un área de calentamiento de los elementos a soldar con un diámetro de aproximadamente un centímetro.

■ El *módulo de soldadura por puntos* con tecnología al plasma en entorno argón, de serie en Quasar Plus, elimina la fase de revestimiento de los elementos a soldar y disminuye enormemente el tiempo de soldadura.



quasar



■ El *sistema de aspiración* de humos y de gases producidos durante la soldadura evita que los residuos se depositen y, al mismo tiempo, la formación de porosidades en el interior de la soldadura.

■ El *joystick* integrado permite mover el plato de apoyo de los elementos durante el proceso.



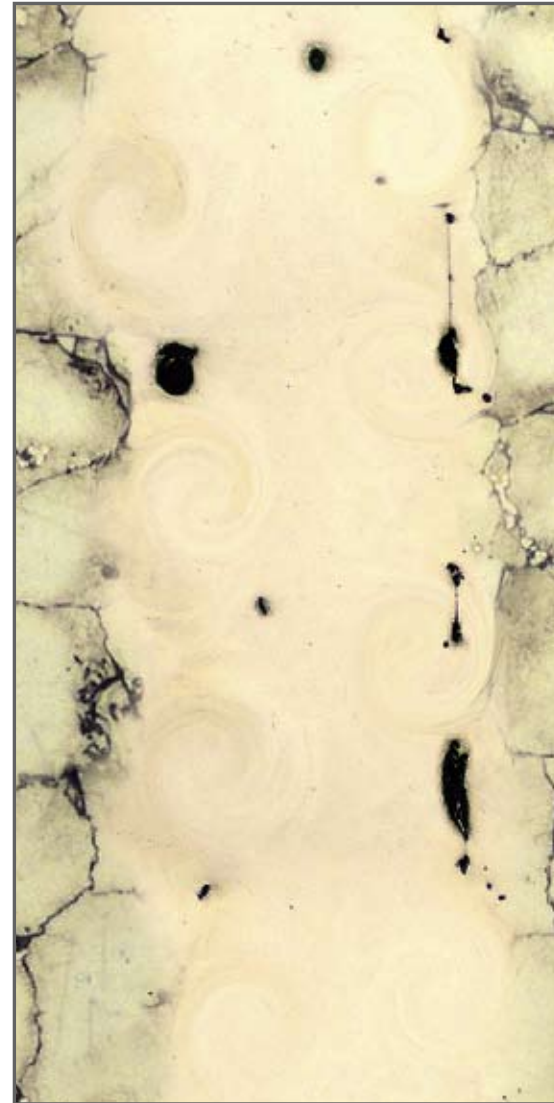
En comparación con los sistemas de soldadura tradicionales, **Quasar** asegura el mantenimiento de la estructura cristalina de la aleación y ofrece una mayor homogeneidad y resistencia química y física.

TÉCNICA DESTACADA



Soldadura homogénea realizada con **Quasar** sin porosidades en la zona de unión.

Ejemplo: Soldadura **Quasar plus**



Soldadura no homogénea realizada con láser con porosidades evidentes sujeta a romperse.

Ejemplo: Soldadura **láser**



Modelos

Código	Modelo	Dimensiones	Peso	Temperatura máx.	Tensión	Potencia absorbida
C306800	Quasar soldadora por infrarrojos	L25/P36/H50 cm	27,9 kg	1350°C	230±10%/50-60 (V/Hz)	1100 Watt
C306810	Quasar Plus soldadora por infrarrojos con sistema de soldadura por puntos	L25/P36/H50 cm	29 kg	1350°C	230±10%/50-60 (V/Hz)	1100 Watt

Dotación de serie - Quasar Plus

	Electrodos para Cr/Co (para cerámica) 3 un. ø 0,8 mm
XR0180110	Gafas de protección

Accesorios

XR0180040	Sistema de soldadura por puntos adicional (para Quasar)	XR0180080	Electrodos para Cr/Co (para prótesis removibles) 10 un. ø 0,5 mm
XR0180050	Electrodos para Cr/Co (para cerámica) 10 un. ø 0,8 mm	XR0180090	Electrodos para Au (para aleación áurea) 10 un. ø 0,8 mm
XR0180070	Electrodos para Cr/Co (para cerámica) 10 un. ø 0,5 mm	XR0180100	Electrodos para Au (para aleación áurea) 10 un. ø 0,5 mm
XR0180060	Electrodos para Cr/Co (para prótesis removibles) 10 un. ø 0,8 mm		

BRANCH

GERMANY
Zhermack GmbH
 Deutschland
 Öhlmühle 10 - D-49448 Marl
 Tel. +49 - 0 54 43 / 20 33 - 0
 Fax +49 - 0 54 43 / 20 33 - 11
 info@zhermack.de
 www.zhermack.com

POLAND
Zhermapol
 ul. Augustówka 14
 02 - 981 Warszawa - Polska
 Tel. +48 - 22 858 82 72
 +48 - 22 858 73 41
 Fax +48 - 22 642 07 14
 zhermapol@zhermapol.pl
 www.zhermack.com

USA
Zhermack Inc.
 P.O. Box 4195, River Edge
 New Jersey 07661-4195
 Tel. +1 (877) 819-6206
 +1 (732) 389 8540
 Fax +1 (732) 389 8543
 info@zhermackusa.com
 www.zhermackusa.com

COUNTRY CONTACTS

UK and Ireland
 Tel. +44 - 07870 690811
 uk@zhermack.com

Spain
 Tel. 900 99 39 52
 info.spain@zhermack.com

France
 Tel. 0800 - 915083
 info.france@zhermack.com

Russia
 Tel. +7 916 930 1191
 info.russia@zhermack.com

Mexico and Central America
 Tel. +52 - 1 - 55 - 91980497
 info.mexico@zhermack.com

South America
 Tel. +57 - 310 - 2601777
 info.colombia@zhermack.com

Zhermack SpA

Via Bovazecchino, 100 - 45021 Badia Polesine (RO) ITALY - Tel. +39 - 0425 597611 Fax +39 - 0425 53596 - info@zhermack.com www.zhermack.com